



SFRID-EX

SOLUZIONI
PER MACCHINE
TAGLIO LASER
MADE IN ITALY



Con oltre 40 anni di esperienza nel settore della carpenteria e più di 10 anni di specializzazione nel taglio laser, VT Srl carpenteria in ferro, rappresenta un punto di riferimento per competenza, affidabilità e innovazione.

SFRID-EX

Grazie a un costante impegno nella ricerca di soluzioni efficienti, l'azienda ha sviluppato una proposta innovativa dedicata alle macchine per il taglio laser sprovviste di nastro per l'espulsione degli sfridi, generalmente dotate di cassette estraibili.

Una soluzione progettata per ottimizzare i processi, migliorare la gestione degli sfridi e garantire maggiore praticità operativa, nel pieno rispetto degli standard qualitativi che da sempre contraddistinguono V.T. S.r.l.

Grazie a una progettazione intelligente, il sistema è installabile su qualsiasi macchina, poiché sfrutta esattamente lo stesso ingombro dei cassette originali.

Questa caratteristica consente una integrazione semplice e immediata, senza modifiche strutturali e senza interventi invasivi sull'impianto esistente.

Come funziona

Il sistema opera attraverso microvibrazioni controllate che favoriscono lo scorrimento continuo di sfridi e residui di taglio lungo il piano del nastro.

Le vibrazioni, calibrate per garantire efficienza e stabilità, convogliano il materiale di scarto in modo uniforme verso una vasca contenitrice dedicata, assicurando una raccolta ordinata e costante.

Questo processo consente di evitare accumuli, ridurre gli interventi manuali e mantenere l'area di lavoro più pulita ed efficiente.



Installazione

Il sistema è progettato per essere installato in modo semplice e veloce, senza necessità di apportare alcuna modifica strutturale alla macchina.

STEP 1

- Rimuovere i cassettei esistenti dalla macchina.

STEP 2

- Posizionare il nastro vibrante nell'alloggiamento, sfruttando lo stesso ingombro dei cassettei originali.

STEP 3

- Mettere a livello il sistema tramite i piedini regolabili.

STEP 4

- Fissare a terra la struttura utilizzando le staffe in dotazione.



Modalità di utilizzo

Il funzionamento è gestito in modo automatico tramite temporizzatori regolabili manualmente, che permettono di impostare con precisione:

Tempi di avviamento
Durata del ciclo di lavoro
Intervalli di pausa





V.T.
CARPENTERIE

Via Buonarroto, 5
28060 S. Pietro Mosezzo NOVARA
+39 0321 437 914

l.tosini@vtcarpenterie.it
amministrazione@vtcarpenterie.it
tecnico@vtcarpenterie.it

www.vtcarpenterie.it
www.instagram.com/v.t_carpenterie